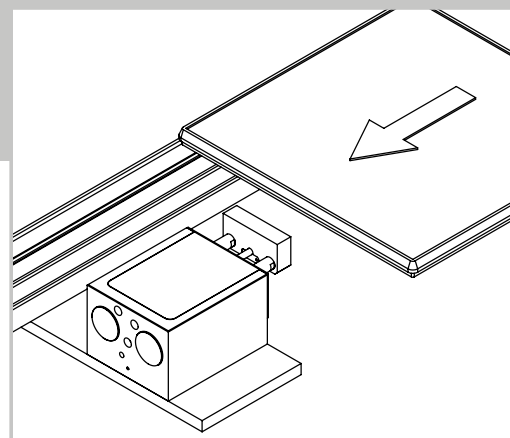
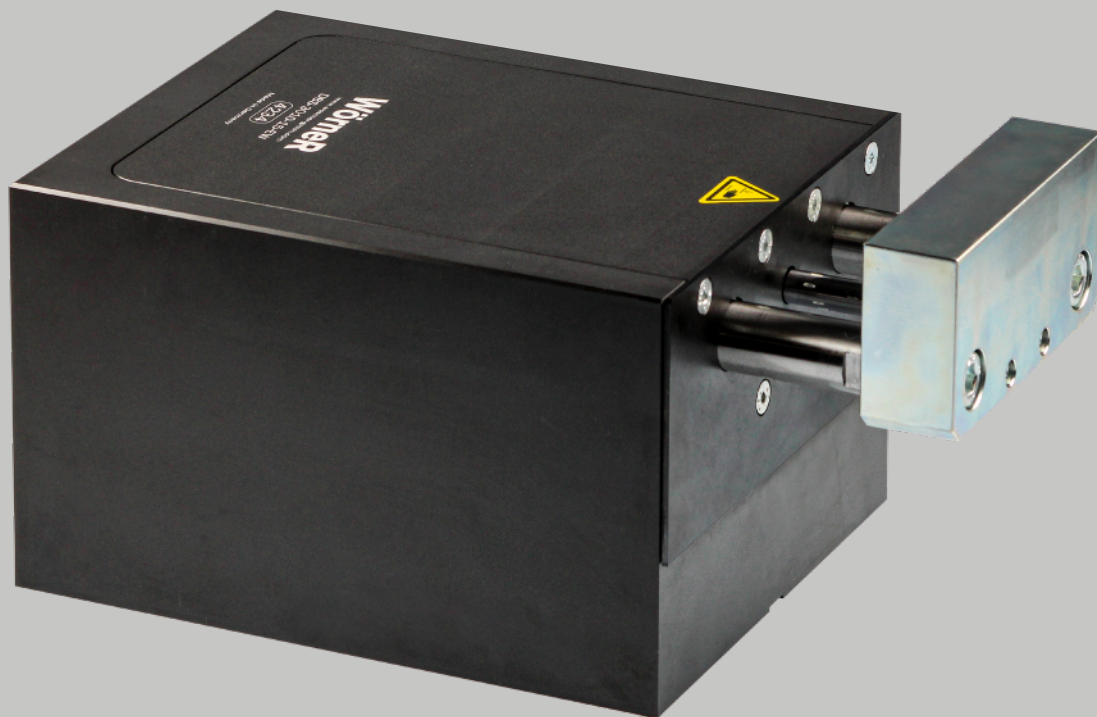


Stopper, gedämpft, pneumatisch, DBS-3010 Stopper, damped, pneumatic, DBS-3010



**Datenblatt
Data Sheet**

Nr./No. 44001092
gültig ab/valid from
2024/03

Der Wörner-Stopper. Das Original.

Stopper, gedämpft, pneumatisch, DBS-3010

Stopper, damped pneumatic, DBS-3010

Funktionsbeschreibung

Der Stopper hält einen oder mehrere Werkstückträger (WT) an einer definierten Position an und gibt sie nach Bedarf zum Weitertransport frei. Der Anhaltvorgang erfolgt gedämpft. Über Näherungsschalter kann die Anschlagposition (oben/ unten) abgefragt werden.

Functional Description

The stopper places one or multiple pallets in a defined position and clears them individually for downstream transport. The stopping process is damped for a gentle deceleration. Proximity switches can be employed to identify the upper and lower positions of the stop.

Nutzen

- sanftes Stoppen des auflaufenden Werkstückträgers durch integriertes Dämpfungssystem
- ggü. ungedämpften Stoppern um bis zu 95 % reduzierte Aufprallkraft
- präzise Positionierung des WTs durch sicheres Einfahren in die Endlage

Value

- gentle deceleration and stopping of pallet through integrated damping system
- force of impact reduced by up to 95 % in comparison to undamped stoppers
- precise positioning of the pallet through reliable running into final position

Varianten

- Absenkhub: 15 mm
- einfach- bzw. doppeltwirkend
- Kippanschlag, Kunststoffanschlag
- vorbereitet für Abfrage der Anschlagposition
- kundenspezifische Lösungen
- diverses Zubehör
- hitzebeständig/kältebeständig

Product Types

- lowering stroke: 15 mm
- single-acting/double-acting
- tilting stop, plastic stop
- prepared for stop position sensing
- customer-specific solutions
- various accessories
- heat-resistant/cold-resistant

Einsatzbereich

Min. Vortriebskraft: 60 N
Max. Vortriebskraft: 2800 N

Fördergeschwindigkeit	WT-Masse
9 m/min	3010 kg
12 m/min	2700 kg
18 m/min	2600 kg
24 m/min	2400 kg

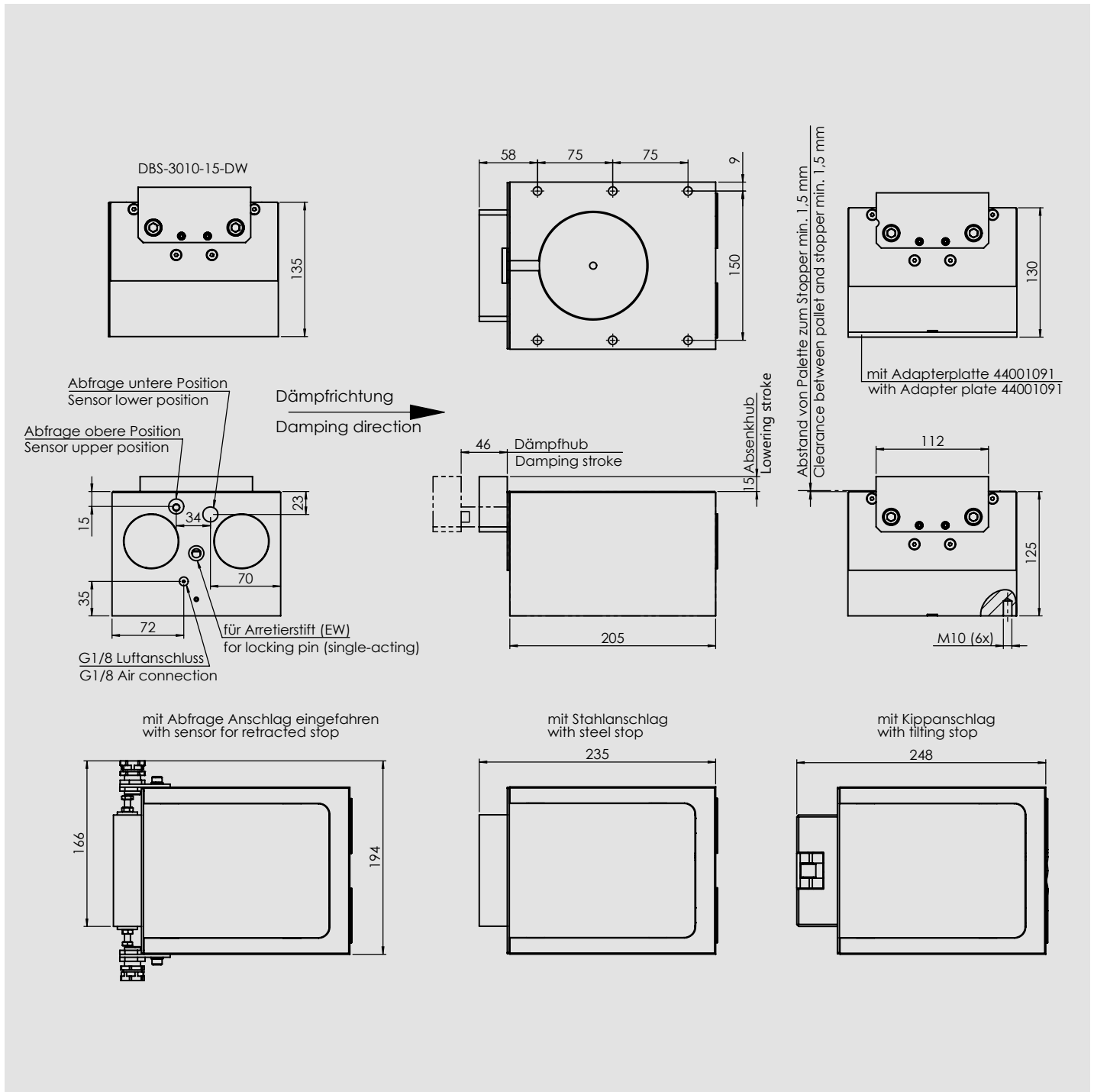
Scope of application

Min. propelling force: 60 N
Max. propelling force: 2800 N

Conveying speed	Pallet weight
9 m/min	3010 kg
12 m/min	2700 kg
18 m/min	2600 kg
24 m/min	2400 kg

Alle Angaben gelten für einen Reibwert zwischen Fördermittel und WT von $\mu = 0,02$ und einen Stahlanschlag, sind experimentell ermittelt und im Dauerversuch bestätigt.

All specifications apply for a coefficient of friction between means of conveyance and pallet of $\mu = 0.02$ and a steel stop. They are experimentally determined and confirmed in endurance and fatigue tests.



DBS-3010							
Typ DBS-3010							
Absenkhub [mm] 15							
Funktion EW = einfachwirkend DW = doppeltwirkend							
Temperaturbereich = normal* 0 °C bis + 60 °C H = hitzebeständig [1] K = kältebeständig [1]							
Positionserkennung (Anschlag oben/unten) = mit Möglichkeit der induktiven Abfrage*							
Anschlag = Stahlanschlag * KI = Kippanschlag KU = Kunststoffanschlag [1]							
Abfrage (Anschlag eingefahren) = ohne Abfrage* S = vorbereitet für Abfrage Anschlag eingefahren [2]							
Kundenspezifische Ausführung [3]							

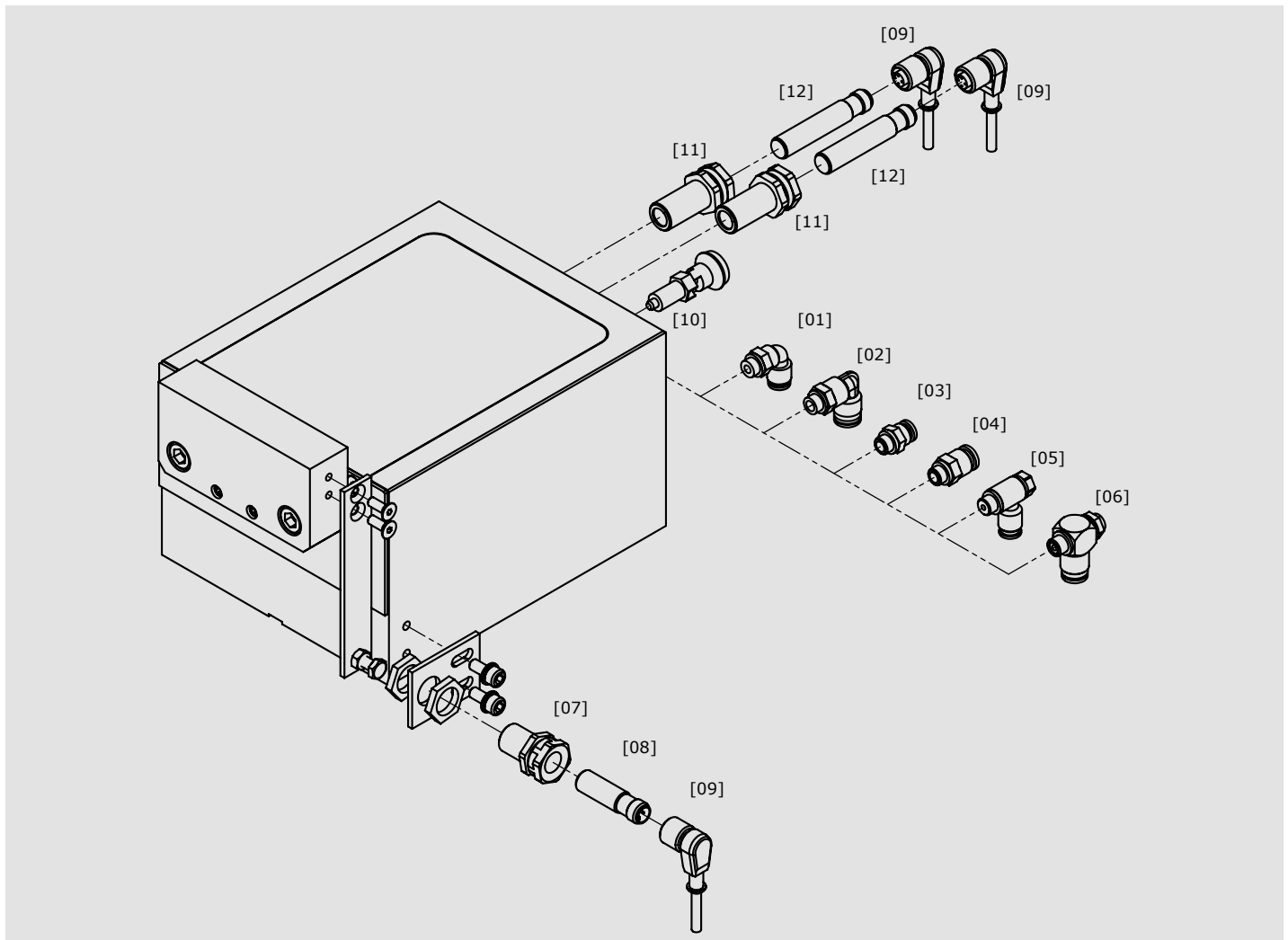
Induktive Abfrage siehe Zubehör

[1] auf Anfrage

[2] nur bei Normaltemperaturbereich

[3] wird entsprechend vergeben

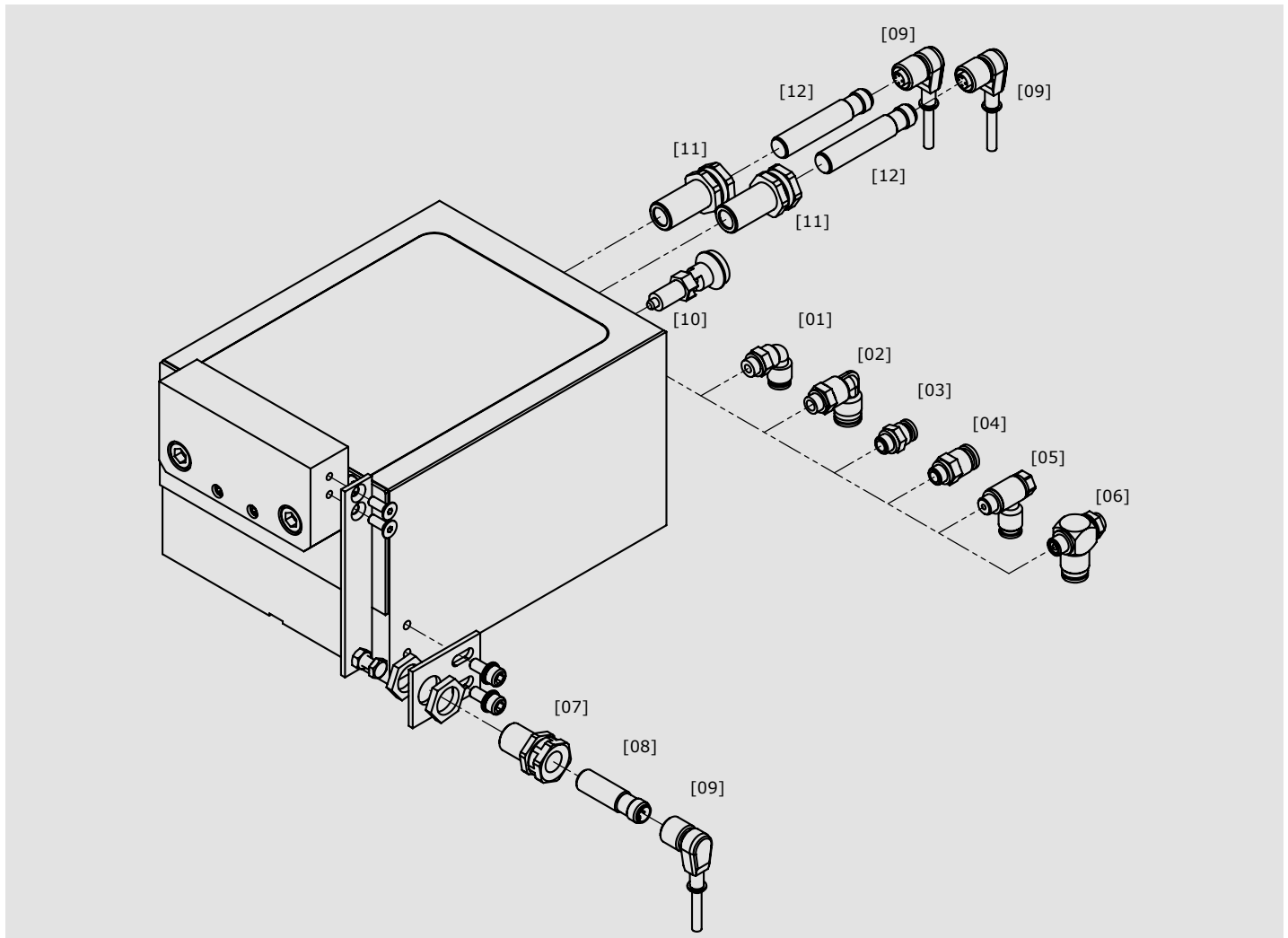
* ohne Kennzeichen im Bestellcode



Pos-Nr.	Produktbezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Luftanschluss			
[01]	Winkelluftanschluss	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 6 mm	13539
[02]	Winkelluftanschluss	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 8 mm	04520001
[03]	Gerader Luftanschluss	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 6 mm	04520007
[04]	Gerader Luftanschluss	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 8 mm	04520008
[05]	Zuluftdrossel	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 6 mm	04510002
[06]	Zuluftdrossel	für Schlauch-Außendurchmesser Ø 8 mm	18075
[07]	Klemmhalter	Abfrage Anschlag eingefahren	30539
[08]	Näherungsschalter	induktiv	06205001
[09]	Sensorkabel	für induktiven Näherungsschalter	06290003
[10]	Arretierbolzen	zum Arretieren in der abgesenkten Position (wird nur bei EW benötigt)	44000190
[11]	Klemmhalter	Abfrage obere und untere Position	30540
[12]	Näherungsschalter	induktiv	19010

Temperaturbereich: 0 °C bis + 60 °C

Hitze- und kältebeständiges Zubehör auf Anfrage



Item no.	Product name	Description	Order no.
Air connection			
[01]	Angular air connection	for external hose diameter Ø 6 mm	13539
[02]	Angular air connection	for external hose diameter Ø 8 mm	04520001
[03]	Straight air connection	for external hose diameter Ø 6 mm	04520007
[04]	Straight air connection	for external hose diameter Ø 8 mm	04520008
[05]	Delivery air throttle	for external hose diameter Ø 6 mm	04510002
[06]	Delivery air throttle	for external hose diameter Ø 8 mm	18075
[07]	Clamp	detection of retracted stop plate	30539
[08]	Proximity switch	inductive	06205001
[09]	Sensor cable	for inductive proximity switch	06290003
[10]	Locking bolt	to lock stopper in lowered position (only needed for EW single acting)	44000190
[11]	Clamp	detection of upper and lower position	30540
[12]	Proximity switch	inductive	19010

Temperature range: 0 °C up to + 60 °C
Heat- and cold-resistant accessory on request

Warnhinweise

Vor Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung ist das Datenblatt zu beachten. Die Arbeiten sind nur durch geschultes, eingewiesenes Fachpersonal durchzuführen.

Elektrische Anschlüsse müssen den entsprechenden nationalen Vorschriften entsprechen.

Vor allen Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten sind die Energiezuführungen (Hauptschalter, etc.) abzuschalten. Außerdem sind Maßnahmen erforderlich, um ein unbeabsichtigtes Wiedereinschalten zu verhindern, z. B. am Hauptschalter ein entsprechendes Warnschild „Wartungsarbeiten“, „Instandsetzungsarbeiten“ etc. anzubringen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Stoppen eines oder mehrerer auflaufender Werkstückträger an einer definierten Stopposition.

- Der Stopper ist für die Werkstückträgervereinzelung in Transfersystemen ausgelegt.
- Der Stopper darf nicht entgegen der vorgesehenen Förderrichtung belastet werden.
- Der Stopper darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.
- Der Stopper darf nicht als Sicherheitsschalter verwendet werden.
- Je nach Einbausituation sind geeignete Schutzmaßnahmen zu ergreifen, die das Einklemmen von Gliedmaßen während Betrieb und Wartung verhindern. Gegebenenfalls ist die Stellung des Anschlags abzufragen.

Gewährleistung

Bei Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und aus eigenmächtigen, in dieser Anleitung nicht vorgesehenen Eingriffen entstehen, erlischt jeglicher Gewährleistungs- und Haftungsanspruch gegenüber dem Hersteller. Bei Nichtverwendung von Originalersatzteilen erlischt der Gewährleistungsanspruch.

Umweltschutz

Beim Austausch von Teilen ist auf eine sachgerechte Entsorgung zu achten.

Warnings

Before installation, commissioning, maintenance and repair data sheet must be observed. The work must be performed only by trained, instructed personal.

Electrical connections must comply with the respective national regulations.

The power supply must always be switched off (main switch, etc.) before maintenance and repair work. In addition, measures are needed to prevent unintentional restart, for example to put a warning sign „repair work“ at the main switch.

Intended use

Stopping one or more accumulated pallets at a defined stop position.

- *The stopper is designed to separate pallets in transfer systems.*
- *The stopper must not be used against the intended conveying direction.*
- *The stopper must not be used in locations exposed to the danger of explosions.*
- *The stopper must not be used as a safety switch.*
- *Depending on the installation situation, suitable protective measures have to be taken to prevent extremities from any damage. If necessary, the position of the stop is to be queried.*

Warranty

In no event can the manufacturer accept warranty claims or liability for damages arising from improper use of the separating stop or from intervention in the appliance other than described in this data sheet. The manufacturer can accept no warranty claims if non-original spare parts have been used.

Environmental protection

Always dispose of changed parts in the correct manner when replacement work is completed.

Vortriebskraft F_R

Die Vortriebskraft ist die Reibkraft zwischen Fördermittel und WT (Mitnahmekraft). Sie ist abhängig vom Reibwert μ , der Palettenmasse m und der Erdbeschleunigung g :

$$F_R = \mu \times m \times g$$

Stehen mehrere WT im Stau, muss deren Anzahl n berücksichtigt werden:

$$F_R = n \times \mu \times m \times g$$

Der Reibwert μ kennzeichnet die Reibung zwischen Fördermittel und Palette. Beispiel:

Gurt/Riemen: $\mu = 0,2$ bis $0,3$

Kunststoffgliederkette: $\mu = 0,3$ bis $0,5$

Staurollenkette: $\mu = 0,01$ bis $0,03$

Verzögerungskraft F_V

Die Verzögerungskraft wird benötigt, um den WT bis zum Stillstand zu verzögern. Unter der vereinfachenden Annahme einer gleichmäßig verzögerten Bewegung setzt sie sich aus der Dämpfungskraft $F_D = \frac{m \times v^2}{2 \times s}$ (dabei sind v die Fördergeschwindigkeit und s der Dämpfhub) und der auch während des Dämpfungsvorgangs wirkenden Vortriebskraft zusammen:

$$F_V = \frac{m \times v^2}{2 \times s} + \mu \times m \times g$$

Auslegung der Stopfstelle

Bei der Auslegung der Stopfstelle empfehlen wir, die Erfüllung der beiden Grundfunktionen Stoppen (ggf. gedämpft) und Absenken getrennt zu betrachten.

Grundfunktion Stoppen

Im Datenblatt ist der Einsatzbereich der Stopper angegeben. Mithilfe dieser Tabelle können Sie leicht ermitteln, ob der angedachte Stopper bei der von Ihnen benötigten Fördergeschwindigkeit die geplante WT-Masse (gedämpft) stoppen kann.

Beachten Sie, dass mit anderen Reibwerten auch andere Kombinationen aus den Parametern Fördergeschwindigkeit und Palettengewicht möglich bzw. nötig sind. Das gilt v.a. dann, wenn die Vortriebskraft F_R einen hohen Anteil an der Verzögerungskraft F_V hat, also in Systemen mit hoher Reibung. Eine erste Abschätzung dazu erhalten Sie mit o.g. Formel erhalten. Die minimale Vortriebskraft $F_{R\min}$ muss überschritten werden, damit der Anschlag zuverlässig seine Endlage erreicht.

Grundfunktion Absenken

In den Datenblättern ist die maximale Vortriebskraft angegeben, gegen die der Stopper dauerhaft zuverlässig absenken kann. Die Vortriebskraft in der vorgesehenen Anwendung muss kleiner als diese Angabe sein. Bitte beachten Sie, dass mit anderen Reibwerten auch andere Palettengewichte zuverlässig abgesenkt werden können. Mithilfe der o.g. Formel kann die von uns angegebene maximale Vortriebskraft leicht auf andere Reibwerte umgerechnet werden.

Propelling force F_R

The propelling force is the friction force between the conveyor equipment and the pallet. It is a function of the coefficient of friction μ , the weight of the pallet m and acceleration due to gravity g :

$$F_R = \mu \times m \times g$$

If more than one pallet is accumulated, their number n must be taken in to account: $F_R = n \times \mu \times m \times g$

The coefficient of friction μ characterizes the friction between conveyor and pallet. Examples:

Belt/band: $\mu = 0.2$ to 0.3

Plastic modular belt: $\mu = 0.3$ to 0.5

Accumulation roller chain: $\mu = 0.01$ to 0.03

Deceleration force F_V

The deceleration force is required to decelerate the pallet to a halt. Under the simplifying assumption of a uniformly decelerated motion, it consists of the damping force $F_D = \frac{m \times v^2}{2 \times s}$ (whereas v is the conveying speed and s is the damping stroke) and the propelling force that is also effective during the damping process:

$$F_V = \frac{m \times v^2}{2 \times s} + \mu \times m \times g$$

Configuration of a stopping point

When configuring the stopping point, we recommend to consider the two basic functions of stopping (possibly damped) and lowering separately.

Basic function: Stopping

The scope of application of the various stoppers is indicated in the data sheets. Using these tables, it is easy to determine whether the intended stopper is able to damp the expected pallet weight at your required conveyor speed.

Please note that other combinations of the conveyor speed and pallet weight parameters are possible, or may indeed be required, at different coefficients of friction. This is true, in particular, when the propelling force F_R accounts for a high proportion of the deceleration force F_V , i.e. in systems with high levels of friction. You can obtain an initial approximation of these values using the formula above. The minimum propelling force $F_{R\min}$ must be exceeded so that the stop plate reliably reaches its end position.

Basic function: Lowering

The data sheets indicate the maximum propelling force against which the stopper can reliably lower during long-term operation. The propelling force in your system must be less than the specified value. Please note that other pallet weights can be reliably lowered at different coefficients of friction. Using the formula above, you can easily convert the maximum propelling force specified by us to other coefficients of friction.

Minimale Vortriebskraft $F_{R\ min}$ 60 N

Maximale Vortriebskraft $F_{R\ max}$ 2800 N

Einsatzbereich

09 m/min 3010 kg
12 m/min 2700 kg
18 m/min 2600 kg
24 m/min 2400 kg

Luftverbrauch (pro Hub)

DBS-3010

EW (einfachwirkend) ca. 0,664 L Luft bei 6 bar
DW (doppeltwirkend) ca. 0,885 L Luft bei 6 bar

Druckbereich

Aufbereitete Druckluft 4 – 8 bar

Druckluftanschluss

G1/8 Gewinde für Luftanschluss

Gewicht

EW = 12,3 kg
DW = 13,2 kg

Stopperfunktion

Einfachwirkend/EW

öffnen pneumatisch
schließen über Federkraft

Doppeltwirkend/DW

öffnen pneumatisch
schließen pneumatisch

Wartungsarbeiten

Die Dämpfeinheit ist ein Verschleißteil und muss nach 1-4 Millionen Zyklen ausgetauscht werden – je nach Einsatzbedingungen. Die Druckluft muss aufbereitet sein. Der Bereich um den Anschlag muss sauber und frei von Spänen sein, um ein exaktes Positionieren des WTs gewährleisten zu können.

Massenangaben

Massenangaben beziehen sich auf das Gesamtgewicht von Palette und/oder Werkstück.

Alle Angaben gelten für einen Reibwert zwischen Fördermittel und WT von $\mu = 0,02$ und einen Stahlanschlag, sind experimentell ermittelt und im Dauerversuch bestätigt.

Minimum propelling force $F_{R\ min}$ 60 N

Maximum propelling force $F_{R\ max}$ 2800 N

Scope of application

09 m/min 3010 kg
12 m/min 2700 kg
18 m/min 2600 kg
24 m/min 2400 kg

Air consumption (per stroke)

DBS-3010

EW (single-acting) ca. 0.664 L air at 6 bar
DW (double-acting) ca. 0.855 L air at 6 bar

Pressure range

Treated compressed air 4 – 8 bar

Air connection

G1/8 thread for air connection

Product Weight

EW = 12.3 kg
DW = 13.2 kg

Function of the stopper

Single-acting/EW

open pneumatically
close by spring force

Double-acting/DW

open pneumatically
close pneumatically

Maintenance

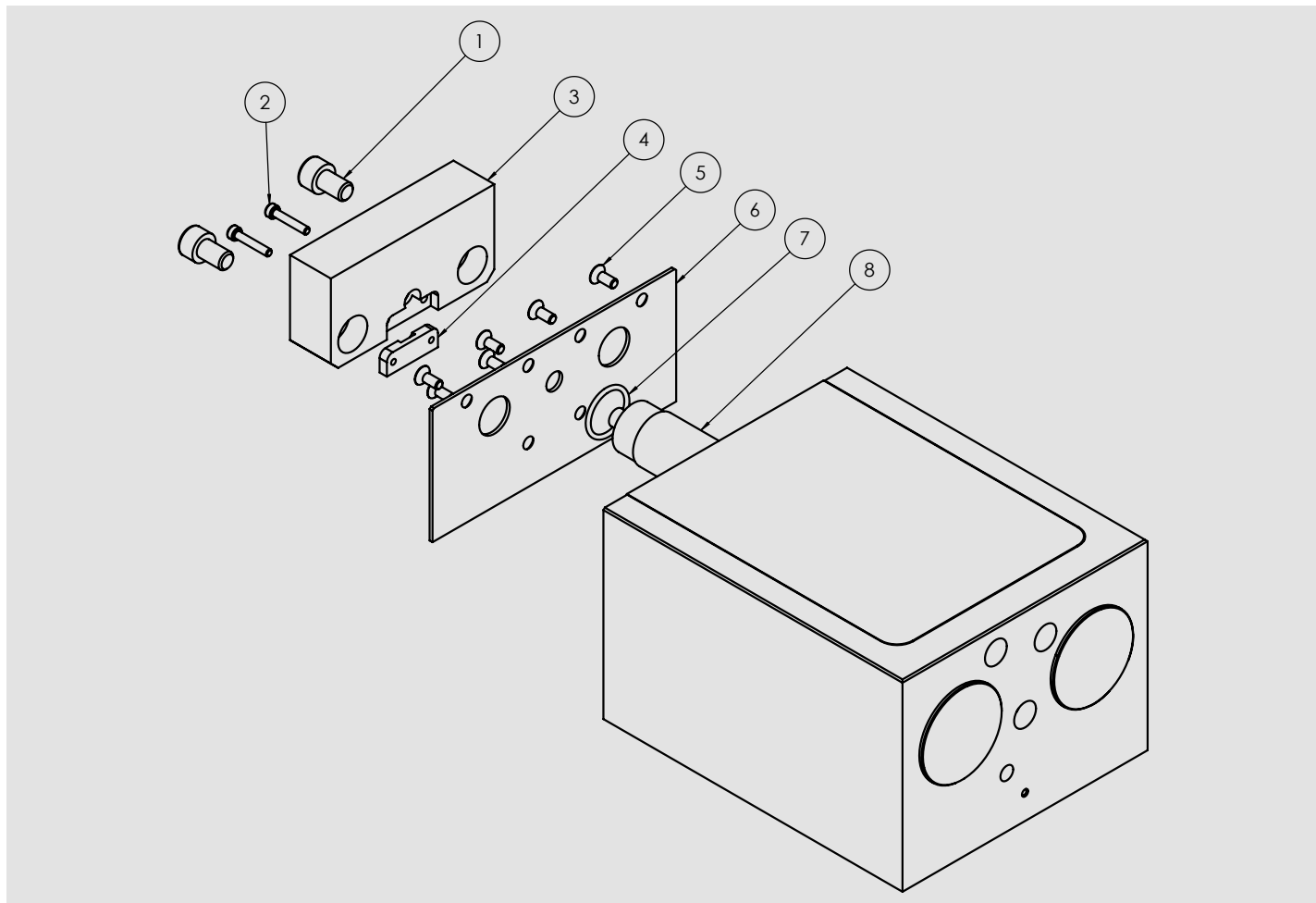
The damping unit is a wearing part and needs to be replaced after 1-4 million cycles - depending on the operating conditions. The compressed air has to be properly conditioned. The area around the stop must be clean and free of flakes to allow for an exact positioning of the pallet.

Weight data

Weight data refer to the total weight of the pallet and/or workpiece.

All specifications apply for a coefficient of friction between means of conveyance and pallet of $\mu = 0.02$ and a steel stop. They are experimentally determined and confirmed in endurance and fatigue tests.

Wechsel der Dämpfeinheit / Change of Damping Unit

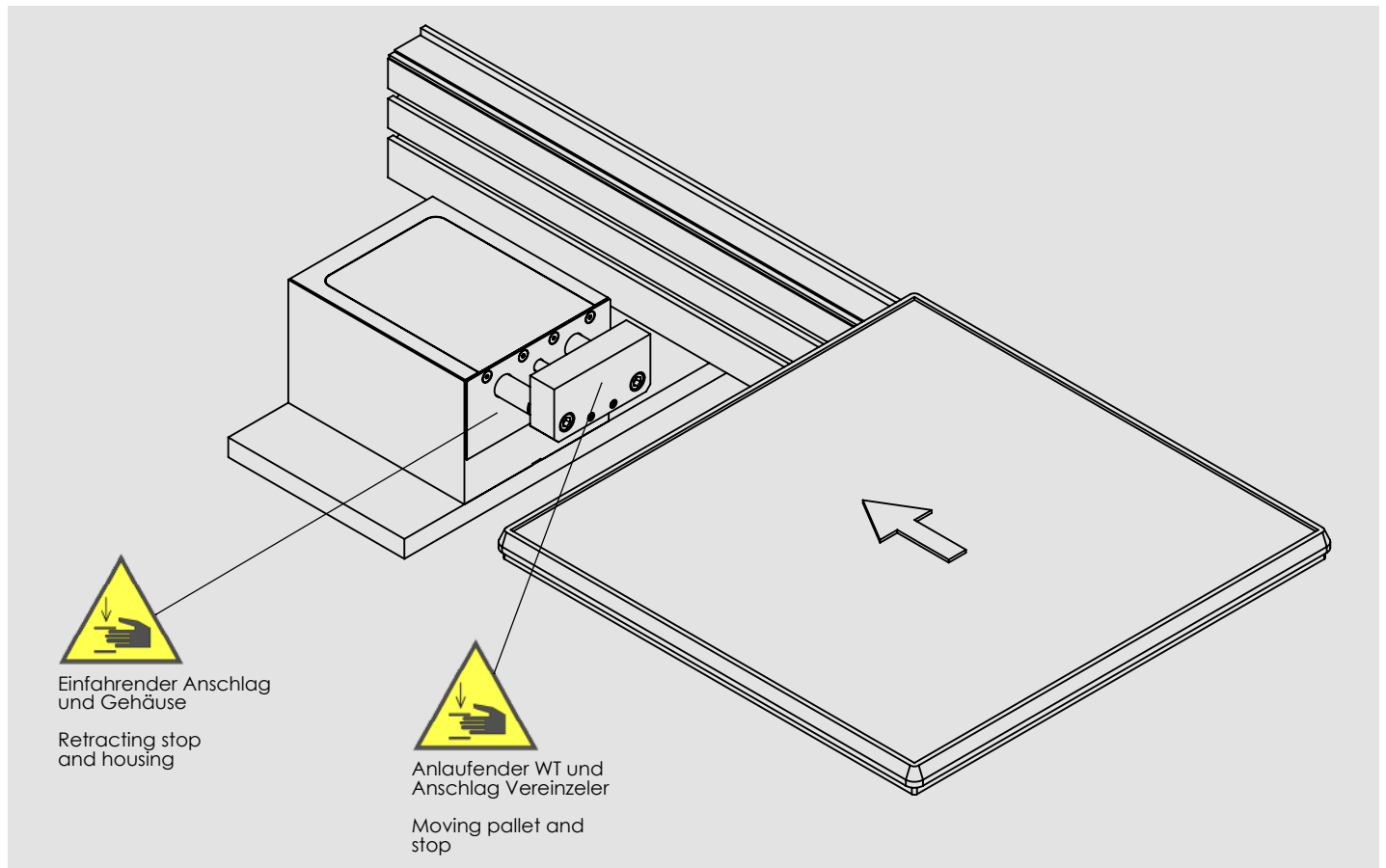


- Zylinderschrauben M8 (1) herausdrehen (geklebt).
- Zylinderschrauben M4 (2) herausdrehen (geklebt).
- Halteplatte (4) nach unten entnehmen.
- Anschlagplatte (3) nach vorne entnehmen.
- Senkkopfschrauben M4 (5) herausdrehen (geklebt).
- Abdeckplatte (6) nach vorne entnehmen.
- O-Ring (7) nach vorne entnehmen.
- Öldämpfer (8) nach vorne herausziehen.

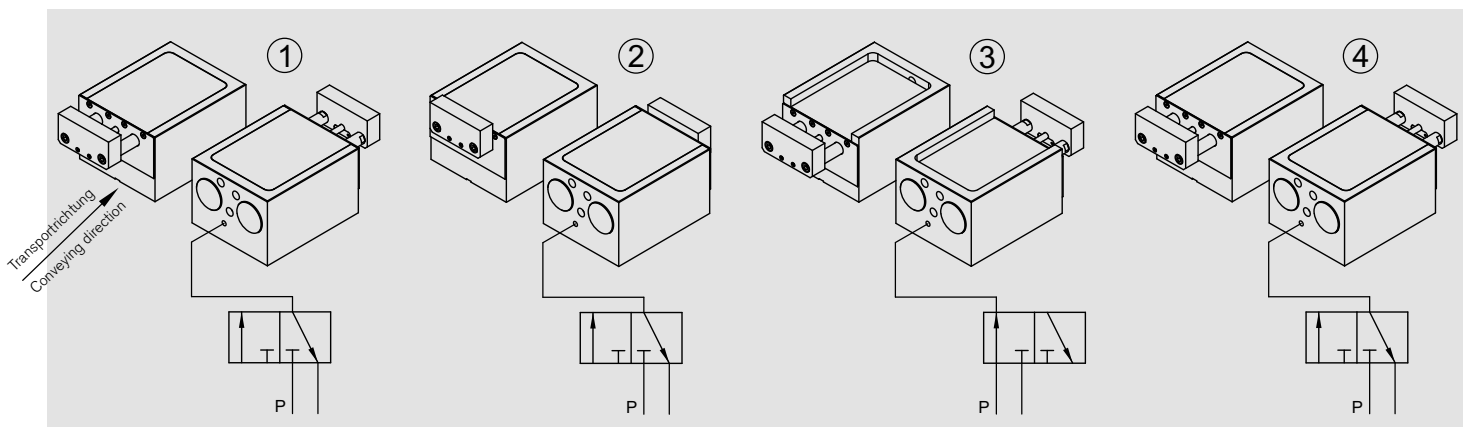
- Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
- Alle lösbaren Schrauben werden mit Loctite 243 nochmals gesichert.

- *Unscrew the cylinder head screws M8 (1) (bonded).*
- *Unscrew the cylinder head screws M4 (2) (bonded).*
- *Remove the holder plate (4) downwards.*
- *Remove the stop plate (3) towards the front.*
- *Unscrew the countersunk head screws M4 (5) (bonded).*
- *Remove the cover plate (6) towards the front.*
- *Remove the O-Ring (7) towards the front.*
- *Pull out the oil damper (8) towards the front.*

- *Assembly is done in reverse order.*
- *All removable screws are once again locked with Loctite 243.*

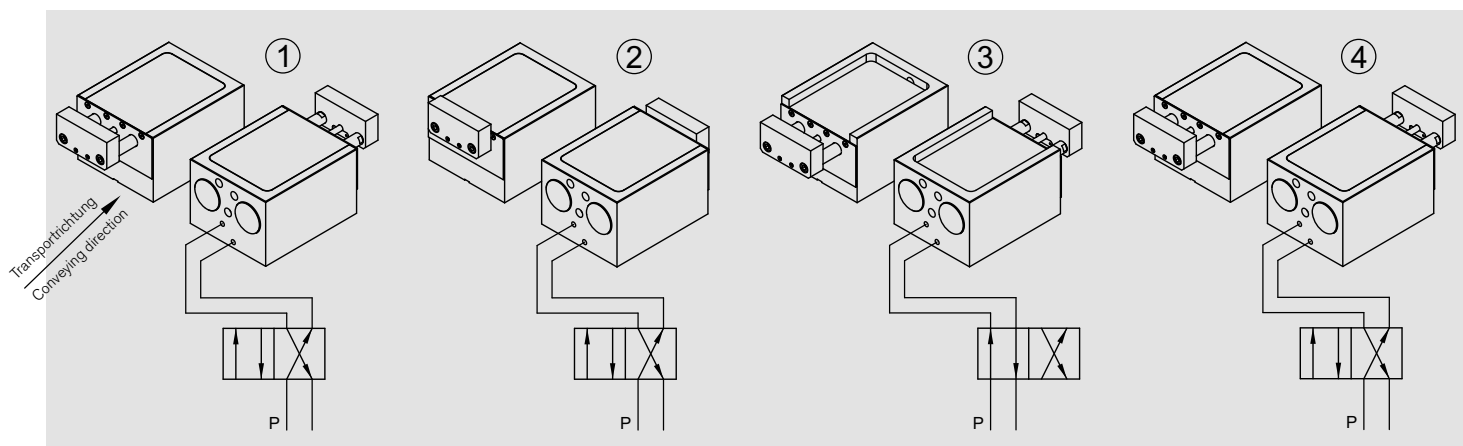


Einfachwirkend
Single-acting

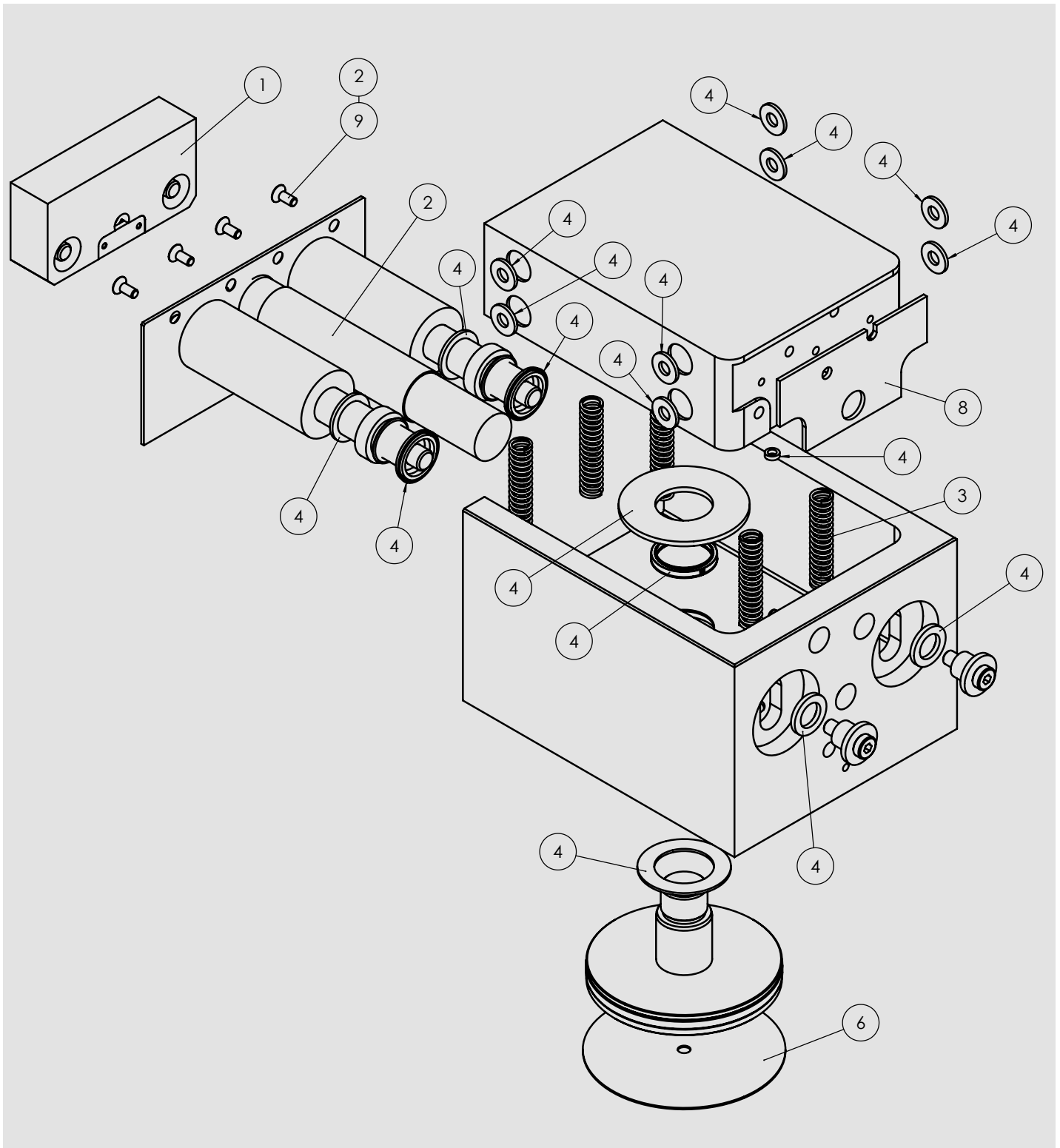


- Gedämpfter Stopper in Grundstellung.
- Damped stopper in its initial position.
- Gedämpfter Stopper hat Palette abgedämpft.
- Damped stopper has decelerated the pallet.
- Schalten eines 3/2-Wegeventils auf Durchfluss.
- Dämpfeinheit senkt ab und Anschlag fährt aus.
- 3/2 directional control valve is switched to flow.
- The damping unit is lowered and the stop plate is moved out.
- Schalten des Ventils auf Abluft.
- Gedämpfter Stopper ist drucklos.
- Dämpfeinheit fährt durch Federkraft nach oben.
- Gedämpfter Stopper ist wieder in der Ausgangsposition (Bild 1).
- The valve is switched to exhaust air.
- Damped stopper ist depressurized.
- Damping unit is raised upwards by spring force.
- Damped stopper is back in its initial position (picture 1).

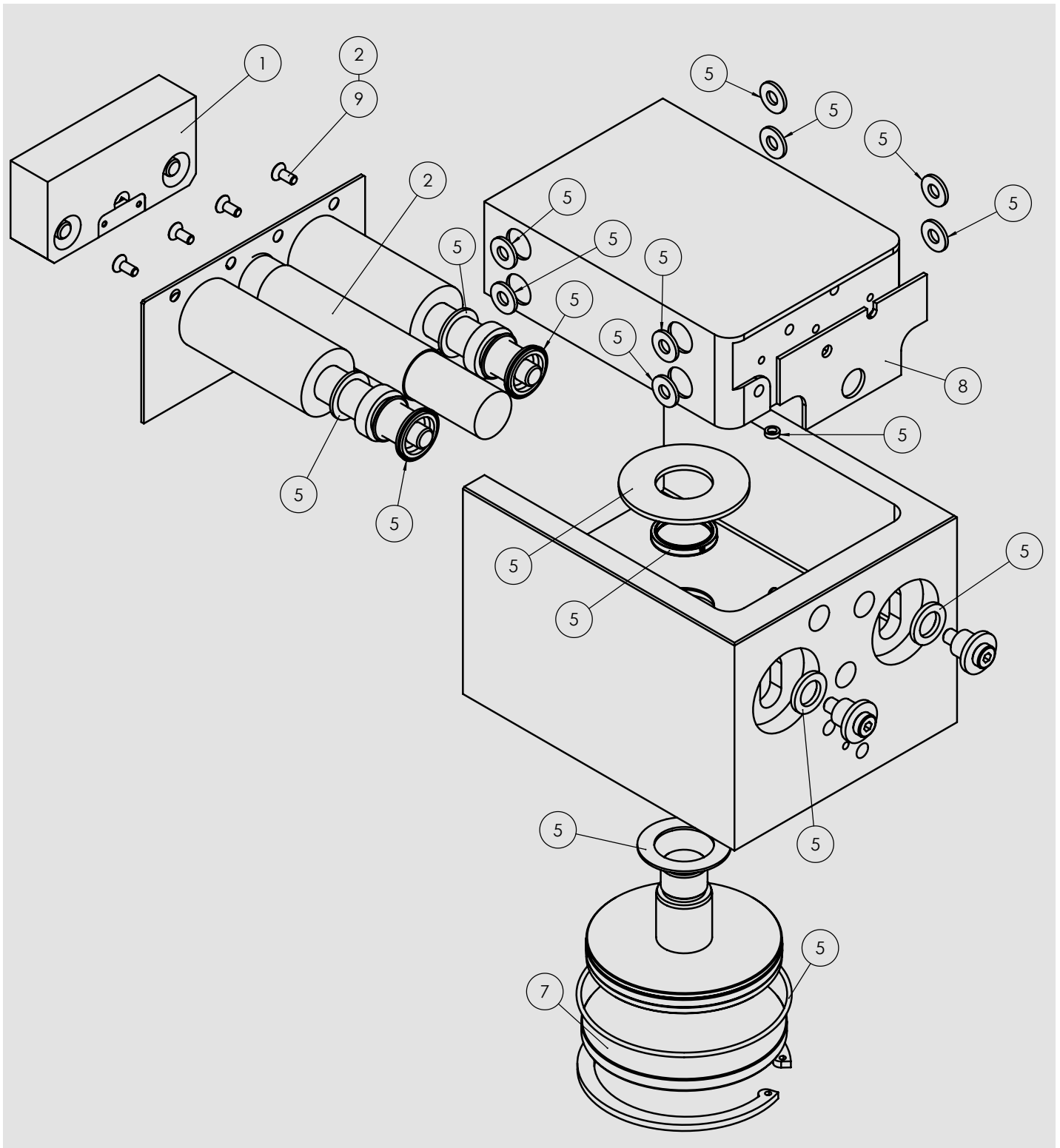
Doppeltwirkend
Double-acting



- Gedämpfter Stopper in Grundstellung.
- Damped stopper in its initial position.
- Gedämpfter Stopper hat Palette abgedämpft.
- Damped stopper has decelerated the pallet.
- Schalten eines 4/2-Wegeventils.
- Dämpfeinheit senkt ab und Anschlag fährt aus.
- Switching of a 4/2 directional control valve.
- The damping unit is lowered and the stop plate is moved out.
- Zurückschalten des 4/2-Wegeventils.
- Dämpfeinheit fährt nach oben.
- Gedämpfter Stopper ist wieder in der Ausgangsposition (Bild 1).
- Reverse switching of the 4/2 directional control valve.
- Damping unit is raised upwards.
- Damped stopper is back in its initial position (picture 1).



Einfachwirkend/EW
Single-acting/EW



Doppeltwirkend/DW
Double-acting/DW

Pos-Nr.	Menge	Bestell-Nr.	Ersatzteil	Bestandteile Ersatzteil/Produktvariante	Menge je Satz
1	1	45004460	Anschlagplatte*	für DBS-3010-15-EW/DW	
1	1	45004582	Anschlagplatte*	für DBS-3010-15-EW/DW-S	
1	1	44001121	Kippanschlag*	für DBS-3010-15-EW/DW-KI	
2	1	44001094	Dämpfeinheit	für DBS-3010-15-EW/DW	
3	1	03505044	Druckfeder	für DBS-3010-15-EW	5
4	1	44001109	Dichtsatz	für DBS-3010-15-EW	
				Dämpfscheibe Ø 28	2
				Dämpfscheibe Ø 50	1
				Dämpfscheibe Ø 70	1
				Dicht-Abstreifring	1
				Lippendichtung Ø 8	1
				Lippendichtung Ø 30	2
				Seitenführungsring Ø 18	8
				Seitenführungsring Ø 24	2
5	1	44001123	Dichtsatz	für DBS-3010-15-DW	
				Dämpfscheibe Ø 28	2
				Dämpfscheibe Ø 50	1
				Dämpfscheibe Ø 70	1
				Dicht-Abstreifring	1
				Lippendichtung Ø 8	1
				Lippendichtung Ø 30	2
				Seitenführungsring Ø 18	8
				Seitenführungsring Ø 24	2
				O-Ring 110 x 2,5	1
6	1	45004409	Abdeckung	für DBS-3010-15-EW	1
7	1	45004653	Abdeckung	für DBS-3010-15-DW	1
8	1	45004400	Dämpfplatte	für DBS-3010-15-EW/DW	1
9	1	44001110	Schraubensatz M5x12	für DBS-3010-15-EW/DW	6

* Beim Austausch des Anschlags bitte die Befestigungsschrauben mit Loctite 243 sichern.

Für Reparaturen sind möglicherweise Sondervorrichtungen erforderlich – bitte sprechen Sie uns an.

Item	Quantity	Order-no.	Spare Part	Elements of spare part/product version	Quantity per seal repair kit
1	1	45004460	Stop plate*	for DBS-3010-15-EW/DW	
1	1	45004582	Stop plate*	for DBS-3010-15-EW/DW-S	
1	1	44001121	Tilt stop*	for DBS-3010-15-EW/DW-KI	
2	1	44001094	Damping units	for DBS-3010-15-EW/DW	
3	1	03505044	Pressure spring	for DBS-3010-15-EW	5
4	1	44001109	Seal repair kit	for DBS-3010-15-EW	
				Damper disc Ø 28	2
				Damper disc Ø 50	1
				Damper disc Ø 70	1
				Wiping seal	1
				Lip seal Ø 8	1
				Lip seal Ø 30	2
				Slide ring Ø 18	8
				Slide ring Ø 24	2
5	1	44001123	Seal repair kit	for DBS-3010-15-DW	
				Damper disc Ø 28	2
				Damper disc Ø 50	1
				Damper disc Ø 70	1
				Wiping seal	1
				Lip seal Ø 8	1
				Lip seal Ø 30	2
				Slide ring Ø 18	8
				Slide ring Ø 24	2
O-Ring 110 x 2,5	1				
6	1	45004409	Cover	for DBS-3010-15-EW	1
7	1	45004653	Cover	for DBS-3010-15-DW	1
8	1	45004400	Damping plate	for DBS-3010-15-EW/DW	1
9	1	44001110	Screw kit M5x12	for DBS-3010-15-EW/DW	6

* When exchanging the stop, please make sure to secure the mounting screws with Loctite 243.

Special fixtures may be required for some repair or maintenance work – please contact us.

Wörner Automatisierungstechnik GmbH

Rechbergstraße 50
73770 Denkendorf
Germany

Tel. +49 711 601 609 - 0
Fax +49 711 601 609 - 10

sales@woerner-gmbh.com
www.woerner-gmbh.com